

3 固废突发环境事故专项应急预案

3.1 突发环境事件特征

徐州钛白化工有限责任公司固体废物产生情况见表 3.1-1。

表 3.1-1 徐州钛白化工有限责任公司固废情况汇总表

序号	危废名称	废物代码	废物类别	数量 (吨/年)	来源	处置情况
1	废包装物	900-41-49	HW49 其他废物	2.168	各生产工序	分类收集 后, 委托有 资质单位安 全处置
2	废酸	264-013-34	HW34 废酸	54083.7	水洗工序	
3	废催化剂	261-173-50	HW50 废催化剂	10.989	硫磺制酸工序	
4	废机油	900-249-08	HW408 废矿物油与 含矿物油废物	10.559	各生产工序	
5	实验室废液	900-047-49	HW49 其他废物	1.312	实验室废液	

为避免徐州钛白化工有限责任公司的固体废物在贮存、运输的过程对土壤、地下水、大气的污染, 危废库采取防渗、防漏, 设置导流沟等措施。

固体废物在贮存、运输等的过程可能发生的突发环境事件: 危废在中转、贮存场地以及在运输过程中发生了泄露以及渗滤液渗漏、溢流而污染周围环境及地下水。

3.2 应急组织机构

同综合应急预案“2 应急组织机构及职责”。

3.3 应急处置程序

应急指挥部应急响应过程为报警、接警、判断响应级别、应急启动、资源调配、事态控制、扩大应急、应急结束和后期处置恢复等。应急处置流程见图 1.3-1。

3.4 应急处置措施

固体废物泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

3.4.1 泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时, 应注意以下几项:

进入泄露单元危废间的现场人员必须配备必要、有效的个人防护器具 (如防护服、防毒面罩、防酸碱靴)。进入危废间应严禁火种, 防止任何形式的热源和火源, 以降低发生火灾爆炸危险性。危险废物发生泄漏时, 抢修抢险人员进行应急处理时严禁单独行动, 要有监护人, 防止突发情况的产生。

3.4.2 泄漏源控制

(1) 贮存场所设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 及修改清单规定的贮存控制标准, 有符合要求的专用标志。

(2) 企业根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存, 设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及收集装置。对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行

预处理，稳定后贮存，否则按易爆、易燃危险品贮存。

3.4.3 泄漏物处置

在巡逻人员或者中控室发现危废间发生了危险废物泄露时，工作人员应立即上报应急办，由应急办人员立即组装抢修抢险人员佩戴好防护服、防毒面罩等，对泄漏的物料进行收集，防止二次事故的发生。

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。

3.4.4 应急物资的调用

危险废物泄漏、火灾等事故需要用的应急物资见表 3.4-1。

表 3.4-1 危险废物泄漏、火灾等事故应急物资调用

事故源	事故类型	应急物资
危废暂存场所	泄漏	防毒面罩、防护眼镜、正压式呼吸器、防化服、胶靴、耐酸碱手套、便携式气体检测仪等

3.4.5 应急处置卡

表 3.4-2 危险废物泄漏应急处置卡

环境风险物质及类型	环境风险物质：危险废物 危险性类型：有毒有害、危害健康	
应急处置方法	<p>1) 最早发现事故者应立即上报，说明现场事故位置和严重程度，并根据现场情况采取有效的堵漏、吸附、收容措施。</p> <p>2) 现场指挥根据现场物质泄漏情况，划定污染范围，并对危险区进行隔离，严格限制无关人员出入；若发生特殊情况，事故发现人可根据现场实际如实汇报，由应急救援指挥部做出响应升级或降级的研判。</p> <p>3) 应急处置组做好人员防护，携带工具赶赴现场，进行堵漏或收容。</p> <p>4) 如果正在进行装卸作业，应立即停止作业；将泄漏的储存桶（袋）扶起，将其他可能沾染的物料转移开。</p> <p>5) 使用锯末洒在危废库门口，防止人员踩踏携带危废。同时禁止无关人员等进入现场。</p> <p>6) 少量泄漏量时，需用消防沙或毛巾对泄漏物进行吸附，并采取措施对泄漏点进行围堵，防止流入其他区域。</p> <p>7) 大量泄漏时，将污染现场设备场地用沙土围堰堵截，避免液体流淌；更换破裂的包装材料或者转移，控制泄漏源；将地面上的液体用容器收集集中，贴上标识；用细沙清扫，清扫物品贴上标识，做危废处置，再用洗涤剂清洗地面，然后用大量清水冲洗地面，低洼、沟渠确保不留残液，同时采用排水沟渗滤液导排及收集系统收集的冲洗废液泵送至事故池，然后转移至污水处理站处理。如遇土壤受到污染，应剥离表层，贴上标识，收集作危废处置。</p> <p>8) 堵漏或收容结束后，将沙土、毛巾及吸油棉进行回收，放置在容器内，转入危废暂存场所放置，并贴上标签标识，做好台账记录。</p>	
注意事项	<p>1. 严格遵守操作规程，正确穿戴劳保防护用品。</p> <p>2. 定期检查现场消防设施，保证完好备用状态。</p> <p>3. 事故及时上报，疏散人员防止人员受伤。</p> <p>4. 做好班前、班中、班后检查，按时巡检设备。</p>	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120

4 废水事故排放专项应急预案

4.1 突发环境事件特征

徐州钛白化工有限责任公司废水事故排放突发环境事件特征见表 4.1-1。

表 4.1-1 徐州钛白化工有限责任公司废水事故排放突发环境事件特征表

序号	主要环境风险源	风险因子	环境风险识别
1	综合废水处理站	pH、COD、氨氮、全盐量及其他特征污染物等	污水处理设施瘫痪，生产废水或消防尾水处理不当对污水处理厂造成冲击影响，或废水进入雨水管网。

4.2 应急组织机构

同综合应急预案“2 应急组织机构及职责”。

4.3 应急处置程序

应急指挥部应急响应的过程为报警、接警、警情判断、应急启动、资源调配、事态控制、扩大应急、应急终止和后期处置恢复等。应急处置流程见图 1.3-1：

4.4 应急处置措施

4.4.1 预警及赶赴现场

值班员若发现废水事故排放，应关闭有关机泵，上报应急指挥部，应急指挥部接到报警后立即通知各应急小组做好应急准备，及时赶赴现场。

应急指挥部根据现场实际情况判定事故等级，根据总体预案各级应急响应要求，进行信息上报、应急处置等措施。

4.4.2 现场处置

抢险抢修组立即关闭污水、雨水排口阀门，协助抢险抢修组查找事故原因。

①如发现管道老化、池体破裂等原因导致废水泄漏，则应及时堵漏、抢修；如污染土壤，则将污染的土壤挖出作为危废暂存在危废库中，委托有资质单位处置；如污染地下水有必要的将受污染地下水抽出，送事故池暂存，待事故结束后送污水站进行处理。

②尾水监控池设置有回水泵，如发现污水排水达不到排放标准，可以将尾水监控池的水再打回均值调节池。

③如发现消防废水流出厂界范围，应立即关闭雨水阀门，打开事故池阀门，将消防废水、超出厂界外的废水全部用泵收集至事故池，分批分次送厂内污水处理站处理。如废水已流入周边河流，应通知下游河流关闸阻隔污染物继续扩散，同时可根据实际情况采取投加絮凝剂等措施减小废水对水体的污染。

4.4.3 应急监测

按照《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）相关规定执行。生产废水处理设施故障并且生产废水经雨水管网排出厂区进入地表水环境的，应启动地表水的应急监测，应急监测因子、监测点位见表 4.4-1。

表 4.4-1 废水事故排放应急监测因子及监测点位

事故类别	事故源	监测因子	水监测点位
废水事故排放	综合污水处理站	pH、COD、氨氮及其他特征污染物等	厂区外雨水汇集处

4.4.4 应急物资调用

废水处理设施故障需要用的应急物资见表 4.4-2。

表 4.4-2 废水处理设施故障应急物资调用

事故源	事故类型	应急物资
废水处理设施	故障	潜污泵、安全帽、防护手套、防护靴、设备维修的相关工具等

4.4.5 应急联系电话

应急联系电话见表 4.4-3。

表 4.4-3 应急联系电话表

内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120

5 废气事故排放专项应急预案

5.1 突发环境事件特征

徐州钛白化工有限责任公司废气事故排放突发环境事件特征见表 5.1-1。

表 5.1-1 徐州钛白化工有限责任公司废气事故排放突发环境事件特征表

事故源	监测因子	环境风险识别
废气处理装置故障废气事故排放	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、硫酸雾、氯化氢等	废气处理设施故障，造成大气污染

5.2 应急组织机构

同综合应急预案“2 应急组织机构及职责”。

5.3 应急处置程序

应急指挥部应急响应的过程为报警、接警、警情判断、应急启动、资源调配、事态控制、扩大应急、应急终止和后期处置恢复等。应急处置流程见图 1.3-1。

5.4 应急处置措施

5.4.1 预警及赶赴现场

值班员若发现废气事故排放时上报应急指挥部，应急指挥部接到报警后立即通知各应急小组做好应急准备，及时赶赴现场。

应急指挥部根据现场实际情况判定事故等级，根据总体预案各级应急响应要求，进行信息上报、应急处置等措施。

5.4.2 现场处置

若事故严重，废气处理设施不能起到处理效果时，由污水车间负责人及时启动备用设施，或者通知生产车间立即采用停止生产或者减少生产频次的方法降低废气排放，同时对废气处理设施故障进行排查，恢复废气处理设施处理能力，保障排放的废气都经过处理并达标。

5.4.3 应急监测

按照《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）相关规定执行。废气治理设施故障下导致废气超标排放，应启动大气环境的应急监测，应急监测因子、监测点位见表 5.4-1。

表 5.4-1 废气事故排放应急监测因子及监测点位

废气来源		废气收集及处理措施	监测因子	检测点位
硫磺制酸	液硫储罐呼吸废气	水喷淋+碱喷淋+15 排气筒排放	SO ₂ 、硫酸雾	事故源下风向
	液硫装卸废气			

	硫磺制酸工艺废气	两转两吸+碱喷淋+电除雾+60m 排气筒排放		100m 、 200m 、 500m
钛白粉制备	斗提机及磨矿粉尘废气	布袋除尘+20m 排气筒排放	硫酸雾、 颗粒物	
	矿粉内部输送粉尘废气	布袋除尘+20m 排气筒排放		
	矿粉贮斗进料废气	布袋除尘+30m 排气筒排放		
	预混废气			
	酸解反应废气	文丘里喷淋+复喷淋+2 级碱喷淋+40m 排气筒排放		
	铁粉贮斗转料废气			
	沉降池沉降废气	碱喷淋+40m 排气筒排放		
	真空结晶废气	接入车间循环水池		
	水解废气	水喷淋+20m 排气筒排放		
	盐酸贮罐呼吸废气	水喷淋+20m 排气筒排放		
	偏钛酸预热罐呼吸废气			
	酸溶罐反应废气			
	煅烧烟气	锐钛型：旋风除尘+碱喷淋+水喷淋+脱硝+碱喷淋+电除雾+60m 排气筒排放 金红石型：电除尘+碱喷淋+水喷淋+脱硝+碱喷淋+电除雾+60m 排气筒排放		
雷蒙磨粉碎废气	布袋除尘+15m 排气筒排放	硫酸雾、 颗粒物		
包膜废气	1 级水喷淋+16m 排气筒排放			
闪蒸干燥粉尘废气	布袋除尘+15m 排气筒排放			
气流粉碎粉尘废气	布袋除尘+18m/20m 排气筒排放			
钛石膏减量化	废酸浓缩真空泵不凝汽	水喷淋+15m 排气筒排放		
	熟化槽、待滤槽、成品酸槽、原始酸槽等贮存废气	碱喷淋+15m 排气筒排放		
建筑石膏粉	烘干煅烧	旋风除尘器+布袋除尘器+15m 排气筒排放	颗粒物	
	缓冲仓暂存、磨粉、成品储存、成品包装等	布袋除尘+15m 排气筒排放		
其他公辅、环保设施	废水均质池废气	碱喷淋+15m 排气筒排放		
	中和池废气	碱喷淋+15m 排气筒排放		
	危废仓库废气	碱喷淋+除油过滤器+15m 排气筒排放		

5.4.4 应急物资调用

废气处理设施故障需要用的应急物资见表 5.4-2。

表 5.4-2 废气处理设施故障应急物资调用表

事故源	事故类型	应急物资
废气处理设施	故障	防毒面罩、防护眼镜、正压式呼吸器、防化服、胶靴、耐酸碱手套、便携式气体检测仪等

5.4.5 应急联系电话

应急联系电话见表 5.4-3。

表 5.4-3 应急联系电话表

内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120

第三部分 现场处置方案

1 火灾爆炸事故现场处置方案

1.1 环境风险单元特征

钛白公司使用的天然气为易燃易爆物质。可能发生的突发环境事件的特征见表 1.1-1。

表 1.1-1 火灾爆炸事故特性表

环境风险物质	引发原因	存放位置	事故类型	可影响范围
天然气、柴油等	发生泄漏，遇明火、高热易燃烧	仓库、生产车间、天然气管网	火灾、爆炸等引发的伴生次生污染物排放	厂区周围大气环境敏感目标

1.2 应急处置要点

针对钛白公司存在的火灾爆炸风险单元的特征，应按照以下处置要点进行处置，详见表 1.2-1。

表 1.2-1 火灾爆炸事故处置要点表

处置要点	柴油暂存区火灾爆炸	天然气火灾爆炸
污染源切断	疏散火灾爆炸区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源、停止生产。做好自身防护，迅速关闭泄漏点上下游阀门，关闭相关的机泵、电源，相邻贯通的储罐或管道工艺阀门，转移现场可燃或易燃物品。	疏散火灾爆炸区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源、焚烧车间停止运行，视情况关闭险情部位的进口阀门，切断险情区内的总电源。
污染物控制	关闭雨水排口截流阀，利用消防应急物资，将火灾控制、扑灭，若火势较大，由消防指挥员指挥火灾扑救，抢险人员协同扑救。灭火后抢修人员负责对泄漏处进行抢修。	关闭雨水排口截流阀，利用消防应急物资，将火灾控制、扑灭，若火势较大，由消防指挥员指挥火灾扑救，抢险人员协同扑救。抢修人员对危险废物进一步处理处置
应急物资调用	消防腰斧、隔离警示带、防火帽、消防腰带、消防手套、消防服、消防靴、防毒面具（半面罩）、消防自救呼吸器、自吸泵、雾化枪头、护目镜等	消防直流-喷雾水枪、隔离警示带、防火帽、消防腰带、消防手套、消防服、消防战斗靴、防毒面具（半面罩）、消防自救呼吸器、灭火毯等
信息报告	第一发现者立即向车间负责人报告，车间负责人向应急指挥部报告，组织场厂内自救，情节严重时立即拨打 119，发现有人中毒或者受伤立即拨打 120。	
应急防护	参加抢险人员，穿防静电防护服、防护手套、防护靴、佩戴自给正压式呼吸器，严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星。	

1.3 应急处置卡

表 1.3-1 柴油火灾爆炸应急处置卡

风险源位置	仓库
风险物质	柴油
危害及后果分析	①环境污染②遇明火引发火灾爆炸事故③人员伤亡④财产损失
应急物资	灭火器、消防沙、专用堵漏器具等

处置措施	① 当柴油等化学品发生泄漏时，可用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收。 ② 疏散泄漏污染区人员到安全区，禁止无关人员进入污染区。 ③ 参加抢险人员，穿好防护服、佩戴空气呼吸器。严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星。 ④ 积极抢救人员，让窒息人员立即脱离现场，到户外新鲜空气流通处休息。有条件时应吸氧或接受高压氧舱治疗，出现呼吸停止者应进行人工呼吸，呼吸恢复后，立即转运至附近医院救治。 ⑤ 及时防止燃烧爆炸，迅速排除险情。现场人员应把主要力量放在各种火源的控制方面，为迅速堵漏创造条件。	
应急注意事项	① 必要时，应报告公安消防部门，以便临时封闭附近交通道路。 ② 注意个人防护。	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护	120

表 1.3-2 天然气泄漏事故应急处置卡

风险源位置	管道天然气	
风险物质	天然气	
健康危害	天然气主要由甲烷组成，其性质与纯甲烷相似，属“单纯窒息性”气体，高浓度时因缺氧而引起窒息。液化天然气与皮肤接触会造成严重灼伤。	
危险特性	极易燃；蒸气能与空气形成爆炸性混合物；当液化天然气由液体蒸发为冷的气体时，其密度与常温下的天然气不同，约比空气重 1.5 倍，其气体不会立即上升，而是沿着液面或地面扩散，吸收水与地面的热量以及大气与太阳的辐射热，形成白色云团。由雾可察觉冷气的扩散情况，但在可见雾的范围之外，仍有易燃混合物存在。如易燃混合物扩散到火源，就会立即闪回燃着。当冷气温热至-112℃左右，就变得比空气轻，开始向上升。液化天然气遇水生成白色冰块，冰块只能在低温下保存，温度升高即迅速蒸发，如急剧扰动能猛烈爆喷。	
突发事件描述	由于天然气阀门老化、管线损坏或作业过程中操作不当或其他原因，发生泄漏。	
危害及后果分析	① 环境污染 ② 人员伤亡 ③ 引发火灾爆炸事故 ④ 财产损失	
应急物资	正压式呼吸器、工作服、灭火器、堵漏工具。	
处置措施	泄漏处理：切断火源，勿使其燃烧，同时关闭阀门等，制止渗漏；并用雾状水保护阀门人员；操作时必须穿戴防毒面具与手套。对残余废气要用排风机排至空旷地方。	
应急处置注意事项	① 必要时，应报告公安消防部门，以便临时封闭附近交通道路。 ② 注意个人防护。	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120

2 泄漏事故现场处置方案

2.1 环境风险单元特征

钛白公司生产过程中涉及有害物质，为避免生产过程物料对土壤和地下水的污染，建设单位应做好以下防渗、防漏措施。物料泄漏主要发生在：装置区、危废库、原料储存间。

可能发生的突发环境事件的特征见表 2.1-1。

2.1-1 泄漏事故特性表

序号	单元类别	所在车间	风险因子	环境风险类型	环境影响途经	可能受影响的环境敏感目标
1	硫酸生产单元	硫酸生产车间	SO ₂ 、SO ₃ 、硫酸雾	泄漏	大气扩散、地面入渗	厂区周围大气环境，地下水、土壤，周围企业职工等环境敏感目标
2	储罐	液态硫储罐	硫			
3		硫酸贮罐	硫酸			
4		废酸储罐	低浓度硫酸			
5		液碱	碱			
6	仓库	柴油	石油类			
7	危废暂存场所		废包装物、废催化剂、废机油、实验室废液			
8	废气处理	除尘器、喷淋塔及硫酸工段两转两吸装置等	硫酸雾、二氧化硫、粉尘、氮氧化物、硫化氢			
9	污水处理	事故废水	pH、COD、氨氮、SS、盐分等			

2.2 应急处置要点

针对钛白公司有害物质泄漏的特征，应按照以下处置要点进行处置，见表 2.2-1。

表 2.2-1 泄漏事故处置要点

处置要点	液硫、硫酸、SO ₂ 、SO ₃ 、液碱等化学物质泄漏
污染源切断	疏散事故区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源、停止生产。做好自身防护，迅速关闭泄漏点上下游阀门，关闭相关的机泵、电源，相邻贯通的储罐或管道工艺阀门，转移现场可燃或易燃物品。
应急物资调用	利用周边的消防沙、桶装容器等，并通知物资供应组调用应急物资。
信息报告	发现第一人立即向公司值班室和应急指挥部报告，情节严重时立即拨打 119，发现有人中毒或者受伤立即拨打 120。
应急防护	泄漏时禁止无关人员进入污染区，应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电防护服、防护手套、防护靴。

2.3 应急处置卡

表 2.3-1 硫酸、液硫泄漏事故应急处置卡

风险源位置	管道天然气	
风险物质	天然气	
危害及后果分析	①环境污染②人员伤亡③财产损失	
应急物资	正压式呼吸器、工作服、灭火器、堵漏工具。	
处置措施	<p>1、未穿全身防护服时，禁止触及毁损容器或泄漏物；</p> <p>2、佩戴防毒面罩、防护手套、防护服等进入现场处置，严禁单独行动，要有协同人，不要直接接触泄漏物，若伴有火灾发生时，立即启动灭火装置扑灭初期火灾，未能灭火的，第一时间报火警。</p> <p>3、运行管理部确定泄漏位置，同时将漏酸大罐和空罐的排酸阀打开(实现液位平衡)，同时打开漏酸大罐排污阀(进行倒酸应急处理)并切换好倒酸阀门。</p> <p>4、运行管理部将装酸的应急槽或应急空罐的阀门打开，进行倒酸，控制好液位，以防冒酸。</p> <p>5、抢险抢修组在储罐周围喷洒水雾，吸收散逸的硫酸雾气体。围堰内泄漏的液体酸采用循环泵收集，减少进一步扩散的酸量。</p> <p>6、抢险抢修组将罐区地面酸进行回收，将回收的酸打至空罐等候处理。</p> <p>7、抢险抢修组通过倒酸、排污同时进行后，确认漏酸大罐酸已被排空，停止倒酸。</p> <p>8、抢险抢修组对泄漏处进行临时修补维护；</p> <p>9、在采取以上措施的同时，对储罐围堰的废水排放口及其沿路下水道加电石渣、生石灰或弱碱中和中和后的物质作为危废由有资质单位安全处置。然后对泄漏场所进行冲洗，并将冲洗水转移至事故池后分批送污水处理站进一步处理；作好相关泄漏记录，及时查明原因和追究相关责任。</p>	
应急处置注意事项	<p>①必要时，应报告公安消防部门，以便临时封闭附近交通道路。</p> <p>②注意个人防护。应注重设备日常检修，减小事故几率。</p>	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120

表2.3-2 碱液泄漏应急处置卡

风险源位置	液碱储罐	
风险物质	液碱	
危害及后果分析	①环境污染②人员伤亡③财产损失	
应急物资	灭火器、消防沙、专用堵漏器具等	
处置措施	<p>1、最早发现事故者应立即上报，说明现场事故位置和严重程度，逐级上报最终通知到指挥部，由现场总指挥下达指令启动预案，各应急救援小组成员携带相关应急物资迅速前往事故现场。</p> <p>2、应急处置组进入事故现场，穿化学防护服（防碱服）。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、纸、油等）接触，在确保安全的情况下堵漏。喷水雾减慢挥发（或扩散），但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水，用沙土、干燥石灰或酸混合，然后收集运至废物处理场所处置。如大量泄漏，利用围堤、应急池或应急罐收容，然后收集、转移、回收，还需要确认漏碱罐及其漏碱部位，对于微小开裂，可用木塞堵漏。</p> <p>3、大量泄漏时，将漏碱罐和空罐的排碱阀打开（实现液位平衡），同时打开漏碱大罐排污阀（进行倒碱应急处理）并切换好倒碱阀门。</p> <p>4、将装碱的应急槽或应急空罐的阀门打开，进行倒碱，控制好液位，以防跑冒。</p> <p>5、将罐区地面碱进行回收，将回收的碱打至空罐等候处理。</p> <p>6、通过倒碱、排污同时进行后，确认漏碱大罐酸碱已被排空，停止倒碱。</p> <p>7、在采取以上措施的同时，对碱罐区的废水排放口及其沿路下水道加酸中和</p>	
应急注意事项	<p>1. 严格遵守操作规程，正确穿戴劳保防护用品。</p> <p>2. 定期检查现场消防设施，保证完好备用状态。</p> <p>3. 事故及时上报，疏散人员防止人员受伤。</p> <p>4. 做好班前、班中、班后检查，按时巡检设备。</p>	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护	120

表 2.3-3 污水处理设施故障应急处置卡

风险源位置	污水处理站	
风险物质	事故废水、未经处理的污水、消防尾水（pH、COD、氨氮、总氮、总磷等）	
危害及后果分析	①环境污染②人员伤亡③财产损失	
应急物资	潜污泵、安全帽、防护手套、防护靴、设备维修的相关工具等	
处置措施	如发现管道老化、池体破裂等原因导致废水泄漏，则应及时堵漏、抢修；如发现污水排水达不到大晶圆工业污水处理厂接管标准则应通过外接泵将污水排入应急事故池内暂存；如发现消防废水流出厂界范围，应立即关闭雨水阀门，打开事故池阀门，将消防废水、超出厂界外的废水全部用泵收集至事故池，分批分次送厂内污水处理站处理。	
应急处置注意事项	①必要时，应报告公安消防部门，以便临时封闭附近交通道路。 ②注意个人防护。	
应急联系电话		
内部	杨瑞金（总指挥）	15852177088
	赵天涯（环保负责人）	13813282629
外部	公安局	110
	火警	119
	医疗救护电话	120